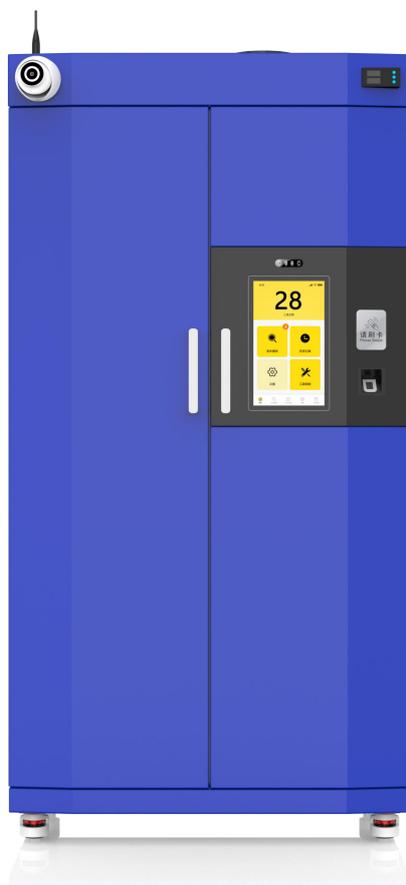


# RFID危化品管理柜规格书（可定制）



CK-GWH

## 一、产品介绍

CK-GWH 智能危化品柜主要用于危化品的信息化管理。该产品结合了 RFID、人脸识别等技术实现了刷卡、人脸识别、双人双锁控制等方式打开柜门，记录责任人，实时记录取出和归还的危化物品等信息，实现了危化品的出库、入库等管理，节省人工成本，提高管理的效率和安全性。

CK-GWH 符合 ISO18000-6C(EPCC1G2)协议，外型简洁美观，质量稳定、性能可靠，支持多标签读取，采用网口进行数据传输，是一款高性能、操作方便的专用 RFID 危化品管理柜。

## 二、产品特点

- 1.安全高效：该设备采用人脸识别，指纹，刷卡，密码，双人双锁等开门方式；
2. 气体检测：支持有毒气体 VOC 浓度检测模块；
3. 柜机安全：支持柜体阻燃设计及柜内防腐设计并带有漏液槽；
4. 方便快捷：自动匹配，自动记录，不用人工登记；
5. 性能卓越：关门后进行整柜盘点，盘点速度约为 200pcs/s；
6. 权限：支持多种权限识别方式，可选配指纹等功能；
- 7.功能齐全:支持 RFID 盘点、信息栏显示、监控摄像头（7×24 小时监控）、 WiFi 通讯；
- 8.称重模组：集成毫克级称重天平，实现试剂质量自动采集、计算，自动录入系统
- 9.维护方便：支持机体顶部维护，无需拆装设备
10. 通风孔：支持柜内气体通过通风孔排出（内循环除味，环保尾气处理）
- 11.应急开门：支持柜机顶部应急开锁

## 三、规格参数

<b>产品型号</b>	主柜：CK-GWH/副柜：CK-GWHF
<b>屏幕尺寸（主柜）</b>	14 寸电容触摸屏，分辨率 1920:1080，屏比 16:9
<b>操作系统（主柜）</b>	Windows10.0/Android 7.2
<b>工控配置（主柜）</b>	I5, 4 代, 8G+ 128G（双网口） /RK3399, 4G+32G
<b>人员权限（主柜）</b>	<b>标配：</b> 双目摄像头，刷卡/ <b>选配：</b> 指纹
<b>拓展选装</b>	监控摄像头
<b>识别方式</b>	UHF RFID
<b>频率范围</b>	840~960MHz
<b>空口协议</b>	EPC C1G2、ISO18000-6C
<b>盘点时间</b>	≤5s
<b>气体检测</b>	VOC 检测模块
<b>温湿检测</b>	温湿度检测模块
<b>柜体阻燃</b>	PP 材质柜体防火设计，内部防腐蚀设计
<b>漏液处理</b>	柜内设有漏液槽，易拆装清洁
<b>排风处理</b>	柜体有独立的排风口设计，可接外部管道
<b>承重方式</b>	内置称重
<b>量程精度</b>	量程：1g-3kg, 1g-5kg（精度：0.1g）1g-10kg, 1g-30kg, 1g-50kg（精度 1g）
<b>主副柜级联方式</b>	主副柜通信：通过网口逐级联/主副柜：逐柜级联（一组柜子对外一个网口，一个电源口）
<b>主柜通讯接口</b>	标配：网口，USB 口/选配：WiFi，4G
<b>副柜通讯接口</b>	标配：网口
<b>开发支持</b>	提供 SDK/API 开发包

<b>供电</b>	AC220V,50Hz
<b>整机功率</b>	≤150W
<b>壳体材质</b>	1.2mm 碳钢板
<b>内部结构</b>	4 层
<b>整机尺寸</b>	1006mm(L)*494mm(W)*1984mm (H)
<b>固定/移动方式</b>	4 个福马脚轮
<b>工作温度</b>	-20°C ~ +60°C
<b>储存温度</b>	-25°C ~ +70°C
<b>储存湿度</b>	25%~50%

## 四、产品细节



## 五、产品尺寸图

单位MM

