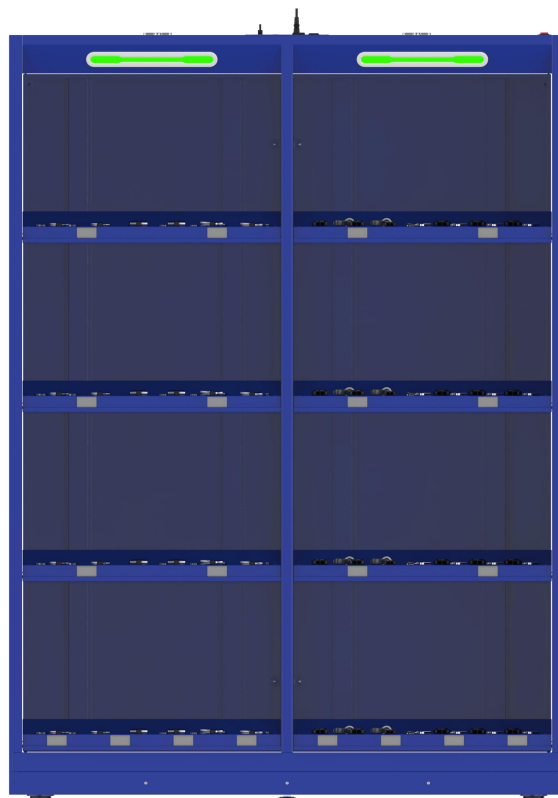


RFID智能货架规格书



CK-H1B

一、产品介绍

CK-H1B RFID智能货架是一款符合ISO 18000-6C国际标准协议的智能货架，基于RFID自动识别技术可实现对医疗高低值耗材进行实时盘点等功能。该产品一般应用于库房，采用RFID智能识别技术，无人看管，可24小时运行，可联动智能门禁、一体机等实现对库房耗材的快速盘点、核对、进出管理。

二、产品特点

- 自动盘点：**可设置定时盘点或者主动盘点，10秒内实现日检及月检工作；
- 高准确率：**特殊设计，规避RFID信号干扰，单次识别率高于99.95%；
- 数据采集，科学分析：**物品领用归还数据实时盘点记录，方便耗材追溯查找；
- 最大化空间利用率：**内部结构耗材框和挂架、层板等可灵活组合，上下可根据耗材体积调节；
- 美观实用：**整体外形美观，配色简洁清爽，高档次；
- 灵活选配：**货架侧面可选配壁挂一体机，作为货架的主体操作屏，进行信息交互。

三、规格参数

产品型号	CK-H1B
识别方式	UHF RFID
频率范围	840MHz-960MHz
射频协议标准	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)
识别速度	单货架 5 秒 (与标签性能，管理物品的材质与数量有关)
容 量	2-6 层可调节，可支持大于 1000 件耗材
层 板	非金属层板，读取更准确
容 器	耗材框/耗材层板/耗材挂架
通讯接口	标配：网口

开发支持	提供 SDK 开发包
整机尺寸	1450mm(L)*600mm(W)*2000mm (H)
材 质	1.2mm 碳钢板
灯光提示	红/蓝
供电输入	AC220V,50Hz
额定功率	≤50W
工作温度	-20℃ ~ +60℃
储存温度	-25℃ ~ +70℃
储存湿度	25%~50%

四. 产品尺寸

